



Empilhadeira Contrabalançada

NOBLELIFT®

SAS INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÁQUINAS LTDA

Rua Anfilóquio Nunes Pires, 2760 - Figueira
Gaspar/SC - CEP: 89110-608
Fone: (47) 3308-2100
E-mail: vendas@sas.ind.br



Representante:

STRONG 4RQ 50



Bateria de Lítio pode ser totalmente recarregada em menos de 3 horas. Recargas de ocasião, em pequenos intervalos, são permitidas e proporcionam mais versatilidade na operação.



Painel Curtis reúne diversas informações para o operador, trabalha em conjunto com módulos Curtis e motores AC que combinam baixo consumo de energia, alto desempenho e manutenção extremamente reduzida.

Cabine espaçosa com banco ajustável e comandos bem posicionados proporcionam uma operação ergonômica e confortável em longos turnos de trabalho.



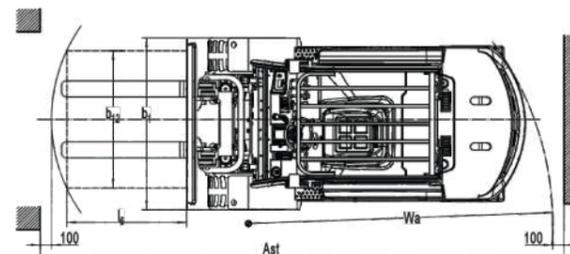
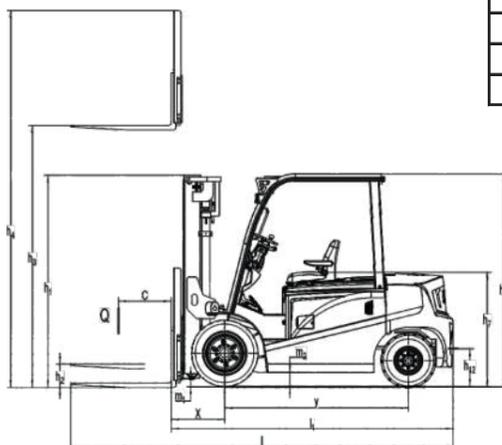
Abertura especial para o carregador com conector Rema para maior segurança e comodidade nas recargas normais e de ocasião.



Design robusto inspirado em empilhadeiras a combustão garante que o equipamento tenha excelente performance em operações externas. Motor elétrico sem emissão de gases poluentes e com baixo nível de ruído asseguram uma operação impecável em ambientes internos.

ALTURA DE ELEVAÇÃO x CAPACIDADE DE CARGA		
Altura (mm)	Elevação (kg)	
	STRONG 4RQ 50	
3600	5000	5000
4000	4700	4700
4300	4500	4500
4500	4400	4400
4800	4100	4100
5000	4000	4000
5500	3700	3700
6000	3400	3400
6500	2900	2900
Centro de carga	500mm	600mm

Desenho Técnico



CARACTERÍSTICAS			
1.2	Modelo		STRONG 4RQ 50
1.3	Locomoção		Elétrica
1.4	Operação		Embarcado
1.5	Capacidade	Q (kg)	5000
1.6	Centro de Carga	C (mm)	600
1.8	Distância das rodas de carga até a torre	x (mm)	568
1.9	Entre rodas	y (mm)	1950
2.1	Peso (bateria veja item 6.5)	Kg	7400
RODAS E CHASSIS			
3.1	Material das rodas		Pneumática/Super Elástica
3.2	Rodas dianteiras		28x12.5-15
3.3	Rodas traseiras		23x9-10
3.5	Número de rodas dianteiras/traseiras (x=roda de tração)		2/x2
3.6	Largura dianteira	b10(mm)	1185
3.7	Largura traseira	b11(mm)	1125
DIMENSÕES BÁSICAS			
4.1	Inclinação dos garfos (frente/trás)		6/10
4.7	Altura do teto	h6(mm)	2265
4.8	Altura do assento	h7(mm)	1200
4.12	Altura do engate	h10(mm)	490
4.19	Comprimento da máquina	L1(mm)	3967
4.20	Comprimento sem os garfos	L2(mm)	2897
4.21	Largura externa	b1(mm)	1500
4.22	Dimensões dos garfos	s/e/1(mm)	55/150/1070
4.24	Largura do carrinho da torre	b3(mm)	1380
4.31	Distância do chão, carregado, abaixo da torre	m1(mm)	135
4.32	Distância do chão ao centro da plataforma	m2(mm)	165
4.33	Corredor para pallets 1000x1200 transversal	Ast(mm)	4458
4.34	Corredor para pallets 800x1200 transversal	Ast(mm)	4658
4.35	Raio de giro	Wa(mm)	2690
DESEMPENHO			
5.1	Velocidade de locomoção (carregado/descarregado)	Km/h	14/15
5.2	Velocidade de levantamento (carregado/descarregado)	m/s	0.3/0.4
5.3	Velocidade de descida (carregado/descarregado)	m/s	0.38/0.3
5.5	Força de tração (carregado/descarregado S2 60 min)	N	6200/6650
5.7	Max. inclinação (carregado/descarregado S2 5 min)	%	15/20
5.10	Freio		Hidráulico
MOTOR			
6.1	Motor de tração (S2 60 min)	kW	20
6.2	Bomba de elevação (S2 15%)	kW	26
6.3	Bateria acc.		Lion
6.4	Bateria tensão/capacidade	V/Ah	80/412(80/554)
6.5	Peso da bateria	kg	330/420
OUTROS			
8.1	Tipo de controlador		AC
8.2	Pressão de operação para acessórios	MPA	18.5
8.3	Volume de óleo para acessórios	L/min	65
8.4	Nível de som para o operador de acordo com EN12053	dB(A)	75

ESPECIFICAÇÕES		5045 TPX	5048 TPX	5065 TPX
Altura da torre baixa	h1(mm)	2260	2360	3135
Elevação livre	h2(mm)	1182	1282	2057
Altura máxima dos garfos	h3(mm)	4500	4800	6500
Altura da torre levantada	h4(mm)	5608	5908	7608